

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ПОВОЛЖСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»
(ФГБОУ ВО «ПГТУ»)

УТВЕРЖДАЮ
Зам. директора по УМР
Е.Ю. Кузнецов /
« 21 » 03 2025 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРЕДИПЛОМНОЙ ПРАКТИКИ

по специальности 15.02.16 Технология машиностроения

Йошкар-Ола
2025

РАССМОТРЕНА И ОДОБРЕНА

Предметно-цикловой комиссией

Протокол № 8
«20» 03 2025 г.

Председатель ЦИК
Кузнецов Е.Ю.

СОГЛАСОВАНО

Трифонов А.С.
Начальник сектора – заместитель начальника
отдела механической обработки «НТЦ Коралл» АО
«Марийский машиностроительный завод»
«20» 03 2025 г.

Программа производственной практики (преддипломная) разработана на основе федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования 15.02.16 Технология машиностроения

Организация-разработчик:

наименование: ФГБОУ ВО ПГТУ Высший колледж «Политехник»

Разработчики:

Тимощенко Нина Владимировна, преподаватель Высшего колледжа ПГТУ «Политехник»

Рецензенты:

Внутренний – Кузнецов Е.Ю., преподаватель с ученой степенью кандидата технических наук, зам. директора по УМР Высшего колледжа ПГТУ «Политехник»

Внешний – Алибеков С.Я., заведующий кафедрой машиностроения и материаловедения ФГБОУ ВО ПГТУ, д.т.н., профессор

Внешний – Трифонов А.С., начальник сектора - заместитель начальника отдела механической обработки «НТЦ Коралл» АО «Марийский машиностроительный завод»,

Протокол заседания предметно-цикловой комиссии
№ 8 от «20» 03 2025 г.

Протокол заседания предметно-цикловой комиссии
№ _____ от «____» _____ 20__ г.

Протокол заседания предметно-цикловой комиссии
№ _____ от «____» _____ 20__ г.

Протокол заседания предметно-цикловой комиссии
№ _____ от «____» _____ 20__ г.

СОДЕРЖАНИЕ

1. АННОТАЦИЯ
2. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРЕДДИПЛОМНОЙ ПРАКТИКИ
3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРЕДДИПЛОМНОЙ ПРАКТИКИ
4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРЕДДИПЛОМНОЙ ПРАКТИКИ
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ПРОХОЖДЕНИЯ
ПРЕДДИПЛОМНОЙ ПРАКТИКИ

1. АННОТАЦИЯ

Программа производственной практики (преддипломной) является частью программы подготовки специалистов среднего звена по специальности СПО 15.02.16 Технология машиностроения в части освоения вида профессиональной деятельности.

Производственной практики (преддипломной) направлена на углубление студентом первоначального профессионального опыта, развитие общих и профессиональных компетенций, проверку его готовности к самостоятельной трудовой деятельности, а также на подготовку к выполнению выпускной квалификационной работы (дипломного проекта или дипломной работы) в организациях различных организационно – правовых форм (далее – организация).

Во время преддипломной практики студенты зачисляются на вакантные должности, если работа соответствует требованиям программы преддипломной практики.

Результатом практики является освоение

- общих компетенций (ОК):

ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам.

ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности.

ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях.

ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде.

ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста.

ОК 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных российских духовно-нравственных ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения.

ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.

ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.

ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

- профессиональных компетенций (ПК):

ПК 1.1. Использовать конструкторскую и технологическую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей машин.

ПК 1.2. Выбирать метод получения заготовок с учетом условий производства.

ПК 1.3. Выбирать методы механической обработки и последовательность технологического процесса обработки деталей машин в машиностроительном производстве.

ПК 1.4. Выбирать схемы базирования заготовок, оборудование, инструмент и оснастку для изготовления деталей машин.

ПК 1.5. Выполнять расчеты параметров механической обработки изготовления деталей машин, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования.

ПК 1.6. Разрабатывать технологическую документацию по изготовлению деталей машин, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования.

ПК 2.1. Разрабатывать ручную управляющие программы для технологического оборудования.

ПК 2.2. Разрабатывать с помощью CAD/CAM систем управляющие программы для технологического оборудования.

ПК 2.3. Осуществлять проверку реализации и корректировки управляющих программ на технологическом оборудовании.

ПК 3.1. Разрабатывать технологический процесс сборки изделий с применением конструкторской и технологической документации.

ПК 3.2. Выбирать оборудование, инструмент и оснастку для осуществления сборки изделий.

ПК 3.3. Разрабатывать технологическую документацию по сборке изделий, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования.

ПК 3.4. Реализовывать технологический процесс сборки изделий машиностроительного производства.

ПК 3.5. Контролировать соответствие качества сборки требованиям технологической документации, анализировать причины несоответствия изделий и выпуска продукции низкого качества, участвовать в мероприятиях по их предупреждению и устранению.

ПК 3.6. Разрабатывать планировки участков механосборочных цехов машиностроительного производства в соответствии с производственными задачами.

ПК 4.1. Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем металлорежущего и аддитивного производственного оборудования.

ПК 4.2. Организовывать работы по устранению неполадок, отказов.

ПК 4.3. Планировать работы по наладке и подналадке металлорежущего и аддитивного оборудования.

ПК 4.4. Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке.

ПК 4.5. Контролировать качество работ по наладке и техническому обслуживанию.

ПК 5.1. Планировать и осуществлять управление деятельностью подчиненного персонала.

ПК 5.2. Сопровождать подготовку финансовых документов по производству и реализации продукции машиностроительного производства, материально-техническому обеспечению деятельности подразделения.

ПК 5.3. Контролировать качество продукции, выявлять, анализировать и устранять причины выпуска продукции низкого качества.

ПК 5.4. Реализовывать технологические процессы в машиностроительном производстве с соблюдением требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и защиты окружающей среды, принципов и методов бережливого производства.

ПК 6.1. Выполнять токарную обработку заготовок простых деталей и заготовок деталей средней сложности.

ПК 6.2. Выполнять контроль простых деталей и деталей средней сложности, а также простых крепежных наружных и внутренних резьб.

ПК 6.3. Выполнять нарезание наружной и внутренней резьбы на заготовках деталей метчиком и плашкой.

Продолжительность практики: 4 недели, 144 часов

Промежуточная аттестация – дифференцированный зачёт

2. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРЕДДИПЛОМНОЙ ПРАКТИКИ

2.1. Роль и место преддипломной практики в структуре программы подготовки специалистов среднего звена

Программа производственной практики (преддипломной) является частью программы подготовки специалистов среднего звена по специальности СПО 15.02.16 Технология машиностроения при освоении вида профессиональной деятельности:

- Разработка технологических процессов изготовления деталей машин
- Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве
- Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве
- Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства
- Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве
- Выполнение работ по профессии рабочего 19149 Токарь

2.2. Цели и планируемые результаты практики

Результатом практики является освоение

- общих компетенций (ОК):

ОК	Наименование результатов практики
ОК 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам
ОК 02	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 03	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях
ОК 04	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
ОК 05	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста
ОК 06	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных российских духовно-нравственных ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения

ОК 07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
ОК 08	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности
ОК 09	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках

- профессиональных компетенций (ПК):

ПК	Наименование результатов практики
ПК 1.1	Использовать конструкторскую и технологическую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей машин
ПК 1.2	Выбирать метод получения заготовок с учетом условий производства
ПК 1.3	Выбирать методы механической обработки и последовательность технологического процесса обработки деталей машин в машиностроительном производстве
ПК 1.4	Выбирать схемы базирования заготовок, оборудование, инструмент и оснастку для изготовления деталей машин
ПК 1.5	Выполнять расчеты параметров механической обработки изготовления деталей машин, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования
ПК 1.6	Разрабатывать технологическую документацию по изготовлению деталей машин, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования
ПК 2.1	Разрабатывать ручную управляющие программы для технологического оборудования
ПК 2.2	Разрабатывать с помощью CAD/CAM систем управляющие программы для технологического оборудования
ПК 2.3	Осуществлять проверку реализации и корректировки управляющих программ на технологическом оборудовании
ПК 3.1	Разрабатывать технологический процесс сборки изделий с применением конструкторской и технологической документации
ПК 3.2	Выбирать оборудование, инструмент и оснастку для осуществления сборки изделий
ПК 3.3	Разрабатывать технологическую документацию по сборке изделий, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования
ПК 3.4	Реализовывать технологический процесс сборки изделий машиностроительного производства
ПК 3.5	Контролировать соответствие качества сборки требованиям технологической документации, анализировать причины несоответствия изделий и выпуска продукции низкого качества, участвовать в мероприятиях по их предупреждению и устранению

ПК 3.6	Разрабатывать планировки участков механосборочных цехов машиностроительного производства в соответствии с производственными задачами
ПК 4.1	Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем металлорежущего и аддитивного производственного оборудования
ПК 4.2	Организовывать работы по устранению неполадок, отказов
ПК 4.3	Планировать работы по наладке и подналадке металлорежущего и аддитивного оборудования
ПК 4.4	Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке
ПК 4.5	Контролировать качество работ по наладке и техническому обслуживанию
ПК 5.1	Планировать и осуществлять управление деятельностью подчиненного персонала
ПК 5.2	Сопровождать подготовку финансовых документов по производству и реализации продукции машиностроительного производства, материально-техническому обеспечению деятельности подразделения
ПК 5.3	Контролировать качество продукции, выявлять, анализировать и устранять причины выпуска продукции низкого качества
ПК 5.4	Реализовывать технологические процессы в машиностроительном производстве с соблюдением требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и защиты окружающей среды, принципов и методов бережливого производства
ПК 6.1	Выполнять токарную обработку заготовок простых деталей и заготовок деталей средней сложности
ПК 6.2	Выполнять контроль простых деталей и деталей средней сложности, а также простых крепежных наружных и внутренних резьб
ПК 6.3	Выполнять нарезание наружной и внутренней резьбы на заготовках деталей метчиком и плашкой

В результате прохождения практики обучающиеся должны приобрести практический опыт:

- Разработка технологических процессов изготовления деталей машин
- Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве
- Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве
- Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства
- Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве
- Выполнение работ по профессии рабочего 19149 Токарь

2.3. Продолжительность практики: 4 недели (144 часа)

3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРЕДДИПЛОМНОЙ ПРАКТИКИ

Формируемые компетенции (код, наименование)	Виды работ	Объем часов
ПК 1.1. – ПК 1.6 ПК 2.1. – ПК 2.3 ПК 3.1. – ПК 3.6 ПК 4.1. – ПК 4.5 ПК 5.1. – ПК 5.4 ПК 6.1. – ПК 6.3 ОК 1 – ОК 9	1. Выполнение работ, согласно темы выпускной квалификационной работы 2. Систематизация материалов, собранных для выполнения ВКР	144

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРЕДДИПЛОМНОЙ ПРАКТИКИ

4.1. Материально-техническое обеспечение

Производственная практика (преддипломная) проводится на материально-технической базе предприятий и организаций, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся, с которыми заключены договоры на практическую подготовку.

4.2. Информационное обеспечение

Перечень используемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники:

Аверьянов, О.И. Технологическое оборудование: учебное пособие/ О.И. Аверьянов, И.О. Аверьянова, В.В. Клепиков. – Москва: ФОРУМ: ИНФРА-М, 2022. – 240 с. – (Профессиональное образование). – ISBN 5-91134-033-X. – Текст: электронный. – URL: <https://znanium.com/catalog/product/1832177>.

Балла, О.М. Обработка деталей на станках с ЧПУ. Учебное пособие для СПО/ О.М. Балла. – Санкт-Петербург: Лань, 2025. – 368 с. – ISBN 978-5-8114-6754-9. – Текст: электронный. – URL: <https://reader.lanbook.com/book/448634#4>.

Блюменштейн, В.Ю. Проектирование технологической оснастки: учебное пособие для СПО/ В.Ю.Блюменштейн, А.А. Клепцов. – Санкт-Петербург: Лань, 2023. – 220 с. – ISBN 978-5-8114-6913-0. – Текст: электронный. – URL: <https://reader.lanbook.com/book/271250#4>.

Вереина, Л.И. Конструкции и наладка токарных станков: учебное пособие/ Л.И. Вереина, М.М. Краснов; под общ. ред. Л.И. Вереиной. – Москва: ИНФРА-М, 2023. – 480 с. – (Среднее профессиональное образование). – ISBN 978-5-16-013960-9. – Текст: электронный. – URL: <https://znanium.com/catalog/product/1910543>.

Вороненко, В.П. Проектирование машиностроительного производства [Электронный ресурс]: учебник/ В.П. Вороненко, М.С. Чепчуров, А.Г. Схиртладзе. – 2-е изд., стер. – Санкт-Петербург: Лань, 2022. – 416 с. – ISBN 978-5-8114-4519-6. – URL: <https://e.lanbook.com/book/9358>.

Звонцов, И.Ф. Разработка технологических процессов изготовления деталей общего и специального машиностроения [Электронный ресурс]: учебное пособие/ И.Ф. Звонцов, К.М. Иванов, П.П. Серебrenицкий. – 2-е изд., стер. – Санкт-Петербург: Лань, 2022. – 696 с. – URL: <https://e.lanbook.com/book/107286>.

Константинов, И.Л. Основы технологических процессов обработки металлов давлением: учебник/ И.Л. Константинов, С.Б. Сидельников. – 2-е изд., стереотип. — М.: ИНФРА-М, 2022. – 487 с. – (Среднее профессиональное образование). – ISBN 978-5-16-017926-1. – Текст: электронный. – URL: <https://znanium.com/catalog/product/1864062>.

Мещерякова, В.Б. Металлорежущие станки с ЧПУ: учебное пособие/ В.Б. Мещерякова, В.С. Стародубов. – Москва: ИНФРА-М, 2023. – 336 с. – (Среднее профессиональное образование). – DOI 10.12737/textbook_5a9cf7a49f5066.49242272. – ISBN 978-5-16-013968-5. – Текст: электронный. – URL: <https://znanium.com/catalog/product/1899800>.

Сибикин, М.Ю. Технологическое оборудование. Металлорежущие станки и

инструмент: учебник/ М.Ю. Сибикин. – 3-е изд., испр. и доп. – Москва: ИНФРА-М, 2023. – 512 с. – (Среднее профессиональное образование). – DOI 10.12737/1061257. – ISBN 978-5-16-015845-7. – Текст: электронный. – URL: <https://znanium.com/catalog/product/1061257>.

Скворцов, В.Ф. Основы технологии машиностроения: учебное пособие/ В.Ф. Скворцов. – 2-е изд. – Москва: ИНФРА-М, 2021. – 330 с. – [Электронный ресурс]. – (Среднее профессиональное образование). – ISBN 978-5-16-015600-2. – Текст: электронный. – URL: <https://znanium.com/catalog/product/1043100>.

Сысоев, С.К. Технология машиностроения. Проектирование технологических процессов: учебное пособие для СПО/ С.К. Сысоев, А.С. Сысоев, В.А. Левко. – Санкт-Петербург: «Лань», 2025. – 352 с. – Текст: электронный. – URL: <https://reader.lanbook.com/book/447320#2>.

Технология изготовления типовых деталей машин: учебное пособие/ И.В. Шрубченко, Т.А. Дуюн, А.А. Погонин [и др.]. – Москва: ИНФРА-М, 2023. – 358 с. – (Среднее профессиональное образование). – ISBN 978-5-16-014868-7. – Текст: электронный. – URL: <https://znanium.com/catalog/product/1965755>.

Турчин, Д.Е. Программирование обработки на станках с ЧПУ: учебное пособие/ Д.Е. Турчин. – Москва; Вологда: Инфра-Инженерия, 2022. – 312 с. – ISBN 978-5-9729-0867-7. – Текст: электронный. – URL: <https://znanium.com/catalog/product/1903143>.

Дополнительная литература

Виноградов, В.М. Автоматизация технологических процессов и производств. Введение в специальность: учебное пособие/ В.М. Виноградов, А.А. Черепяхин. – Москва: ФОРУМ: ИНФРА-М, 2023. – 161 с. – (Среднее профессиональное образование). – ISBN 978-5-00091-536-3. – Текст: электронный. – URL: <https://znanium.com/catalog/product/1895498>.

Пашков, Е.В. Следящие приводы промышленного технологического оборудования: учебное пособие для СПО/ А.А. Кабанов, В.А. Крамарь, Е.В. Пашков. – Санкт-Петербург: Лань, 2021. – 364 с. – ISBN 978-5-8114-6927-7 – Текст: электронный. – URL: <https://reader.lanbook.com/book/153681#2>.

Проектирование машиностроительных производств [Электронный ресурс]: методические указания к выполнению расчетно-графической работы студентами всех форм обучения/ Министерство науки и высшего образования Российской Федерации, ФГБОУ ВО "Поволжский государственный технологический университет"; составитель Г.А. Мелетьев. – Йошкар-Ола: ПГТУ, 2022. – 31 с.

Сухов, С.В. Основы проектирования технологий листовой штамповки: учебное пособие/ С.В. Сухов, М.В. Жаров, А.В. Соколов. – Москва: ИНФРА-М, 2023. – 124 с. – (Среднее профессиональное образование). – ISBN 978-5-16-015033-8. – Текст: электронный. – URL: <https://znanium.com/catalog/product/1976133> (дата обращения: 27.09.2023).

Технологическая оснастка: учебное пособие/ С.А. Берберов, М.А. Тамаркин, Г.А. Прокопец, В.А. Лебедев. – Москва: ИНФРА-М, 2022. – 271 с. – (Среднее профессиональное образование). – DOI 10.12737/1037188. – ISBN 978-5-16-015485-5. – Текст: электронный. – URL: <https://znanium.ru/catalog/product/1037188>.

Фридман, А.М. Экономика организации: учебник/ А.М. Фридман. – Москва: РИОР: ИНФРА-М, 2023. – 239 с. – (Среднее профессиональное образование). – DOI:

<https://doi.org/10.12737/1705-0>. – ISBN 978-5-369-01729-6. – Текст: электронный. – URL: <https://znanium.com/catalog/product/1959239>.

Фридман, А.М. Экономика организации. Практикум: учебное пособие/ А.М. Фридман. – Москва: РИОР: ИНФРА-М, 2023. – 180 с. – (Среднее профессиональное образование). – DOI: <https://doi.org/10.29039/01830-9>. – ISBN 978-5-369-01830-9. – Текст: электронный. – URL: <https://znanium.com/catalog/product/1894754>.

Черепяхин, А.А. Процессы формообразования и инструменты: учебник/ А.А. Черепяхин, В.В. Клепиков. – Москва: КУРС: ИНФРА-М, 2022. – 224 с. – (Среднее профессиональное образование). – ISBN 978-5-906818-43-0. – Текст: электронный. – URL: <https://znanium.com/catalog/product/1817913>.

4.3. Программное обеспечение

На производственной практике(преддипломной) используется программное обеспечение предприятий и организаций, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся, с которыми заключены договоры на практическую подготовку.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ПРОХОЖДЕНИЯ ПРЕДДИПЛОМНОЙ ПРАКТИКИ

Коды формируемых компетенций	Форма контроля	Критерии оценивания	Шкала оценивания	Способы и средства оценивания уровня сформированности элементов компетенции
ПК 1.1. – ПК 1.6 ПК 2.1. – ПК 2.3 ПК 3.1. – ПК 3.6 ПК 4.1. – ПК 4.5 ПК 5.1. – ПК 5.4 ПК 6.1. – ПК 6.3 ОК 1 – ОК 9	дифференцированный зачет	обучающийся глубоко и прочно усвоил программный материал, грамотно и логически стройно его излагает, дает исчерпывающие ответы на поставленные вопросы, проявляет способность решать задачи профессиональной деятельности	отлично	защита отчета, содержащего аттестационный лист с компетенциями, заполненный работодателем
		обучающийся твердо знает программный материал, излагает его грамотно и по существу, не допускает существенных неточностей в ответах на вопросы, проявляет способность решать задачи профессиональной деятельности	хорошо	
		обучающийся знает основной материал (базовые понятия, алгоритмы, факты), но допускает неточности в его изложении; проявляет способность решать задачи профессиональной деятельности в типовых ситуациях без погрешностей принципиального характера	удовлетворительно	